
















# Q8 Sportback e-tron

50 quattro Prestige  
Modelo 2024



 <b>Tipo de motor</b> 100% eléctrico, batería de iones de litio con <b>segunda toma de carga</b>	 <b>Aceleración 0-100 km/h (seg.)</b> 6
 <b>Capacidad bruta de batería Lithium-ion (kWh)</b> 95	 <b>Velocidad máxima (km/h)</b> 200
 <b>Potencia máx. (kW/hp)</b> 250kW/340hp	 <b>Consumo de electricidad kWh/100km (WLTP)</b> 19,7
 <b>Torque máx. (Nm)</b> 664	 <b>Autonomía eléctrica (WLTP) (km)</b> 501
 <b>Tiempo de carga AC 0-100% estimado (240V, 40A - 9,6kW) (hrs.)</b> 11,0	 <b>Peso en vacío (kg)</b> 2585
 <b>Cargador Incluido</b> Si, compact de 9,6kW con wall clip y dos cables para carga AC	 <b>Máxima potencia de carga (AC/DC)</b> 11 kW / 150 kW
 <b>Tiempo de carga DC 0-80% estimado (50kW) (hrs.)</b> 1,7	

1. Pueden producirse cambios sin previo aviso en los precios, diseño y/o equipamiento. Las imágenes son de referencia. 2. Garantía 5 años o 50.000 KM, con los primeros 2 años sin límite de km. 3. Precio válido hasta el último día del mes, en el que se emitió la cotización. \*Precios en COP (Pesos Colombianos) aplica solo para aquellos vehículos que se encuentran libres en inventario y que ya se encuentran físicamente en suelo Colombiano. \*\* El procedimiento WLTP (World Harmonized Light-duty Vehicle Test Procedure) es el nuevo estándar global para determinar los niveles de contaminantes, emisiones de CO<sub>2</sub> y consumo de combustible de los vehículos tradicionales, híbridos, y automóviles eléctricos puros. \*\*\* Precios (sugeridos) con IVA e INC.

# Q8 Sportback e-tron

50 quattro Prestige  
Modelo 2024



## Transmisión y Tren de Rodaje

Tipo de tracción	quattro® permanente
Transmisión	Caja de cambios para motor eléctrico de 1 velocidad
Dirección	Progresiva
Rines	R21" Audi Sport diseño rotor de 10 brazos negro antracita y torneado brillante
Llantas	265/45 R21

## Sistema de frenos

Sistema	Sistema diagonal doble circuito con ESC/ABS/EBV y brake booster, con asistencia hidráulica
Delanteros	Calipers fijos de aluminio con discos ventilados
Traseros	Calipers flotantes con discos ventilados y freno de mano electromecánico

## Suspensión

Delantera	Multi-link con amortiguadores regulados y estabilizadores, suspensión de aire
Trasera	Multi-link con amortiguadores regulados y estabilizadores, suspensión de aire

## Dimensiones

Longitud (mm)	4915
Alto (mm)	1619
Ancho con espejos (mm)	2189
Capacidad del baúl (l)	528/1567

## Exterior

Paquete exterior	De alto brillo con luz de proyección Singleframe
Faros	LED con lente
Asistente de luces de carretera	Si
Luces traseras	LED
Retrovisores exteriores	Abatibles eléct., térmicos, antideslum. auto., con memoria
Luces de giro integradas en los espejos	Si, con proyección LED de entrada adelante y atrás
Barras longitudinales del techo	En aluminio anodizado
Apertura y cierre de baúl eléctrico	Si
Acabado de parachoques	En pintura de contraste

# Q8 Sportback e-tron

## 50 quattro Prestige

### Modelo 2024



#### Interior

<b>Asientos delanteros</b>	Deportivos con ajuste eléctrico y memoria para el conductor
<b>Apoyo lumbar para asientos delanteros</b>	Si, con ajuste eléctrico
<b>Tapizado de Asientos</b>	Microfibra Dinamica/cuero con parte superior del tablero en cuero
<b>Asientos traseros</b>	Independientes, ajustables y abatibles
<b>Aire acondicionado</b>	Automático de cuatro zonas
<b>Volante</b>	En cuero multifuncional de radios dobles con levas
<b>Retrovisor interior</b>	Sin marco, con antideslumbrante automático
<b>Freno de mano</b>	Electromecánico con asistente de arranque en pendiente
<b>Dirección ajustable en altura y profundidad</b>	Si, con ajuste manual
<b>Apoya brazos delantero</b>	Comfort, ajustable longitudinalmente con portaobjetos
<b>Apoya brazos trasero</b>	Si, con dos portavasos
<b>Molduras interiores</b>	Aluminio mate cepillado oscuro
<b>Iluminación de ambiente</b>	Plus, de contorno con 30 colores disponibles
<b>Techo de cristal panorámico</b>	Si

#### Sistema de entretenimiento e información

<b>Radio</b>	MMI Plus con MMI touch response
<b>Sonido</b>	Bang & Olufsen 3D (16 altavoces, 705 watts)
<b>Pantalla</b>	(x2) A color de alta resolución de 10,1" y 8.6"
<b>Control de voz</b>	Si
<b>Sistema de información al conductor (computador abordo)</b>	Audi Virtual Cockpit Plus de 12,3"
<b>Interfaz Bluetooth</b>	Si
<b>Control de crucero</b>	Si, con limitador de velocidad
<b>Conectividad</b>	Audi Music y Audi Smartphone Interface

#### Tecnología

<b>Sistema de parqueo</b>	Asistente de parqueo plus con dirección asistida
<b>Sensores de parqueo</b>	Delanteros y Traseros
<b>Sistema de cámaras</b>	360°
<b>Sensor de luz y lluvia</b>	Si
<b>Sistema de asistencia en arrancada</b>	Si
<b>Audi Keyless Go (Botón Start / Stop)</b>	Si
<b>Audi Keyless Access</b>	Si
<b>Audi Drive Select (Modos de Manejo)</b>	Si
<b>Audi Start - Stop</b>	Si

# Q8 Sportback e-tron

## 50 quattro Prestige

### Modelo 2024



#### Seguridad y Asistencias

Airbags frontales para conductor y acompañante	Si
Airbags laterales de tórax y cadera	Delanteros
Airbags de cortina	Si
Sistema de frenos (ABS) con (EBD) y asistencia de frenado	Si
Control de estabilidad (ESC) y control de tracción (ASR)	Si
Sistema antirrobo	Inmovilizador electrónico
Pernos de seguridad	Si
Sistema de monitoreo de presión de neumáticos	Si
Anclajes para asientos infantiles ISOFIX	Si
Rueda de repuesto	Si, de espacio reducido
Asistencias al conductor	Audi side assist con Audi pre-sense rear, "exit warning" y asistente trasero de tráfico cruzado

1. Pueden producirse cambios sin previo aviso en los precios, diseño y/o equipamiento. Las imágenes son de referencia. 2. Garantía de 5 años o 50.000 KM, con los primeros 2 años sin límite de km. 3. Precio válido hasta el último día del mes, en el que se emitió la cotización. \* Precios en COP (Pesos Colombianos) aplica solo para aquellos vehículos que se encuentran libres en inventario y que ya se encuentran físicamente en suelo Colombiano. \*\* Precios (sugeridos) con IVA e INC

# Q8 Sportback e-tron

50 quattro Prestige  
Modelo 2024

Respaldo  
garantía  
**5 AÑOS**  
o 50.000 km

Audi Care  
**3 AÑOS**  
o 45.000 km  
de mantenimiento



- |                               |                                    |   |                              |                            |                              |  |                             |
|-------------------------------|------------------------------------|---|------------------------------|----------------------------|------------------------------|--|-----------------------------|
|                               |                                    |   |                              |                            |                              |  |                             |
| Sistema antibloqueo de frenos | Control electrónico de estabilidad | Sistema avanzado de frenado de emergencia | Sistema de sujeción infantil | Alerta de colisión frontal | Sistema de bolsa de aire (8) | Sistema de encendido automático de luces | Luces de circulación diurna |