

# RENAULT SANDERO



vehículo corresponde a Renault Sandero Zen modelo 2024

Las imágenes que se encuentran en este catálogo son de referencia. Las versiones comercializadas en Colombia pueden variar en diseños, accesorios y acabados.



# el auto de ciudad con estilo

**Renault Sandero es el auto de ciudad diseñado para hacer tu día a día más sencillo.**

**Con espacio para 5 pasajeros y un baúl de hasta 320 litros, está listo para cualquier camino.**



## Descubre el placer del confort y la seguridad.

**espacio interior**

**pantalla multimedia**

**control de estabilidad y tracción**

**replicación de pantalla**

**hasta 320 litros de espacio en el baúl**

Las imágenes que se encuentran en este catálogo son de referencia. Las versiones comercializadas en Colombia pueden variar en diseños, accesorios y acabados. Vehículo corresponde a Renault Sandero Zen modelo 2024.

# **menú interactivo**

**01. diseño**

**02. confort de manejo**

**03. multimedia**

**04. sistemas de ayuda a la  
conducción**

**05. personalización**

# estilo dinámico y moderno

Con su look y personalidad Renault Sandero se sentirá siempre cómodo en la ciudad.

Desde sus luces diurnas LED en forma de C hasta sus ruedas de aluminio de 15", es tu compañía perfecta para la vida urbana.



Los rines bi-tono de 15" resaltan su estilo.



luces diurnas LED en forma de C



rines de aluminio de 15" bi-tono

Las imágenes que se encuentran en este catálogo son de referencia. Las versiones comercializadas en Colombia pueden variar en diseños, accesorios y acabados. Vehículo corresponde a Renault Sandero Zen modelo 2024.

[regresa al menú principal →](#)

[menú ↑](#)

## toques refinados

Renault Sandero ofrece un interior práctico y cómodo para todos, con grandes espacios de almacenamiento.

Un volante de dirección ajustable y dirección electrohidráulica para que conduzcas con comodidad.



Aire acondicionado automático que asegura una temperatura constante en el habitáculo sin importar el clima en el exterior para que tu viaje sea más placentero.



aire acondicionado automático

Las imágenes que se encuentran en este catálogo son de referencia. Las versiones comercializadas en Colombia pueden variar en diseños, accesorios y acabados. Vehículo corresponde a Renault Sandero Zen modelo 2024.

[regresa al menú principal →](#)

[menú ↑](#)

# siempre conectado

**Un sistema multimedia con pantalla táctil de 7" y replicación de pantalla con Android Auto TM\* y Apple CarPlay TM\* es la puerta de entrada al entretenimiento, la información y más.**



Las imágenes que se encuentran en este catálogo son de referencia. Las versiones comercializadas en Colombia pueden variar en diseños, accesorios y acabados.

\*Se requiere el uso de un cable original del celular. Los cargos por el uso de Internet y datos móviles son asumidos por el cliente.  
Vehículo corresponde a Renault Sandero Zen modelo 2024.

[regresa al menú principal →](#)

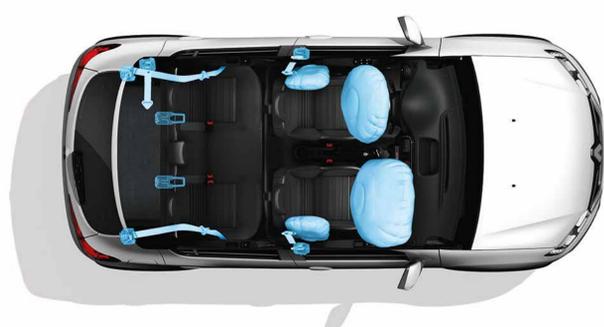
[menú ↑](#)

## 04. sistemas de ayuda a la conducción



# sistemas avanzados de manejo asistido

Como parte de el programa Human First, Renault Sandero está equipado con varios sistemas de ayuda a la conducción.



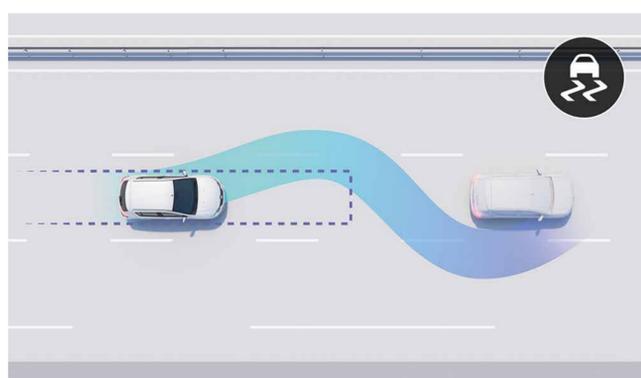
### cuatro airbags

Cuatro airbags de serie que ofrecen mayor protección.



### asistente de arranque en pendiente

El asistente de arranque en pendiente (HSA) impide durante unos segundos que el vehículo retroceda, lo que facilita la seguridad en el arranque en pendientes.



### sistema antibloqueo de frenos

El sistema de frenos ABS evita que las ruedas se bloqueen durante un frenado de emergencia, lo que facilita el control del vehículo.



### control electrónico de estabilidad

El control de estabilidad ESP, es un sistema electrónico de control que permite corregir la trayectoria del vehículo para evitar derrapes en las curvas. Para que conduzcas con total seguridad.



### sensor de reversa

Los sensores miden la distancia entre el vehículo y un obstáculo. A través de señales acústicas que varían en frecuencia, indican cuando el obstáculo está más cerca.

### asistente de conducción

- airbags
- HSA - asistencia de arranque en pendientes

### asistente de parqueo

- asistente de parqueo ultrasónico trasero

### asistente de seguridad

- control de estabilidad
- control de tracción

Las imágenes que se encuentran en este catálogo son de referencia. Las versiones comercializadas en Colombia pueden variar en diseños, accesorios y acabados. Vehículo corresponde a Renault Sandero Zen modelo 2024.

[regresa al menú principal →](#)

[menú ↑](#)

## 05. personalización

# colores



**blanco glacial**



**rojo fuego**



**gris estrella**



**gris cassiopée**

Las imágenes que se encuentran en este catálogo son de referencia. Las versiones comercializadas en Colombia pueden variar en diseños, accesorios y acabados. Vehículo corresponde a Renault Sandero Zen modelo 2024.

[regresa al menú principal →](#)

[menú ↑](#)

## 05. personalización

# equipamientos



### life+

- motor 1.6L 16V 111HP
- dirección asistida electro-hidráulica
- control de estabilidad (ESC)
- control de tracción (ASR)
- asistente de arranque en pendiente (HSA)
- Media Evolution® con pantalla táctil de 7", replicación de pantalla de Smartphone con Android Auto®\* y Apple CarPlay®\*
- elevavidrios eléctricos delanteros y traseros
- elevavidrios one-touch conductor
- silla conductor regulable en altura



### zen = life+ +

- aire acondicionado automático
- asistente de arranque en pendiente (HSA)
- función eco-coaching y eco-scoring
- exploradoras
- sensor de reversa
- elevavidrios eléctricos one-touch delanteros + traseros
- cierre centralizado de vidrios
- retrovisores eléctricos
- indicador de temperatura exterior
- volante en TEP

Las imágenes que se encuentran en este catálogo son de referencia. Las versiones comercializadas en Colombia pueden variar en diseños, accesorios y acabados.

\*Se requiere el uso de un cable original del celular. Los cargos por el uso de internet y datos móviles son asumidos por el cliente.



**descargar la ficha técnica.**

## 05. personalización

# tapicería



life+



zen

# rines



embellecedor  
eptius 15"



rin de aluminio  
Premia 15" diamantado

Las imágenes que se encuentran en este catálogo son de referencia. Las versiones comercializadas en Colombia pueden variar en diseños, accesorios y acabados.

[regresa al menú principal →](#)

[menú ↑](#)

## 05. personalización

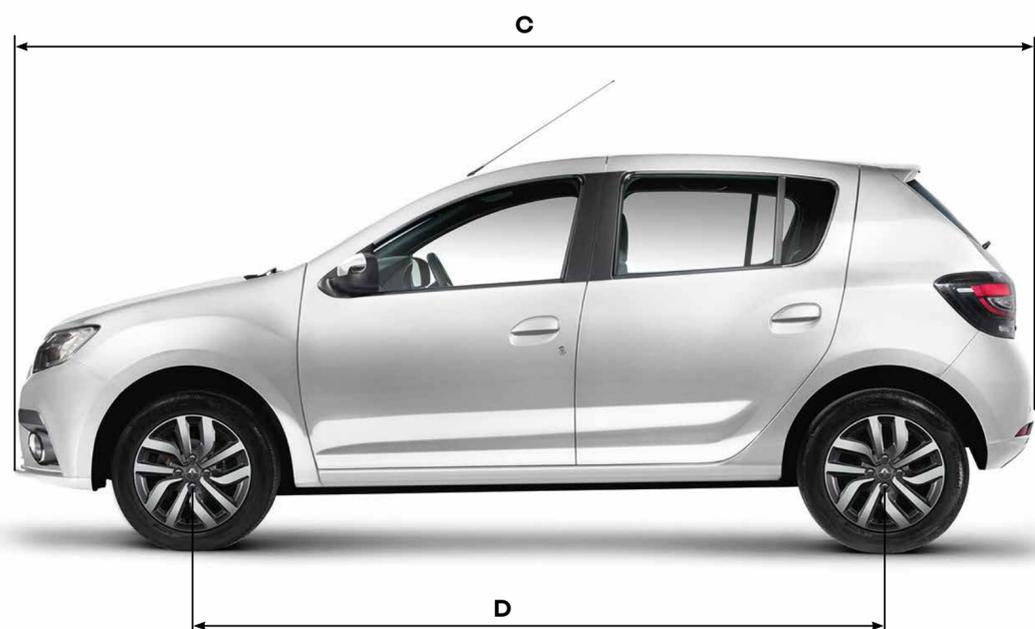
# motores

life+	zen
	1.6
	<b>combustible</b>
	gasolina
	<b>potencia máxima (hp @ rpm)</b>
	111 hp @ 5.500
	<b>torque (Nm @ rpm)</b>
	156 @ 4.250 rpm
	<b>caja de velocidades</b>
	manual
	5 adelante + 1 atrás
	<b>peso en orden de marcha (Kg)</b>
1.070	1.082



**descarga la ficha técnica.**

# dimensiones y volumen



dimensiones (mm)		life+	zen
<b>A</b>	ancho	1.727	1.727
<b>B</b>	alto	1.530	1.530
<b>C</b>	largo	4.070	4.070
<b>D</b>	distancia entre ejes	2.590	2.590

capacidad del baúl		life+	zen
capacidad del baúl (L)		320	320
capacidad de baúl con sillas traseras abatidas (L)		1.196	1.196
carga útil (kg)		455	443

Las imágenes que se encuentran en este catálogo son de referencia. Las versiones comercializadas en Colombia pueden variar en diseños, accesorios y acabados. Vehículo corresponde a Renault Sandero Zen modelo 2024.

[regresa al menú principal →](#)

[menú ↑](#)

# Renault Care Services

**Renault Care Services hace que tu vida sea más agradable y fácil. Para brindarte tranquilidad, ahorro de tiempo y mantener tu Renault en las mejores condiciones ofrecemos soluciones en línea, productos y servicios de mantenimiento, carrocería, productos profesionales y accesorios en nuestra red de concesionarios. En cuanto a servicios comerciales esta es nuestra oferta:**

## **contratos de mantenimiento:**

Este es un producto que te permite contratar anticipadamente el Plan Único de Mantenimiento Renault, por un número determinado de revisiones, obteniendo beneficios como:

- 1.** Pago de un precio fijo durante la vigencia. Por lo tanto, no tendrás que incurrir en pagos futuros adicionales por la operación de mantenimiento.
- 2.** El contrato de mantenimiento queda asociado al vehículo y no al cliente, por lo tanto, en caso de que vendas el vehículo, el nuevo propietario podrá hacer efectivo el beneficio, en caso de no haberse redimido.

## **garantía extendida:**

Este producto y/o servicio ofrece la ampliación de la garantía original de fábrica, brindándole al vehículo una protección por mayor tiempo y kilometraje ante eventuales fallas mecánicas y/o eléctricas.

- 1.** Garantía extendida\* por 1 año o 50.000Km, lo primero que ocurra.
- 2.** Garantía extendida\* por 3 años o 100.000Km, lo primero que ocurra.

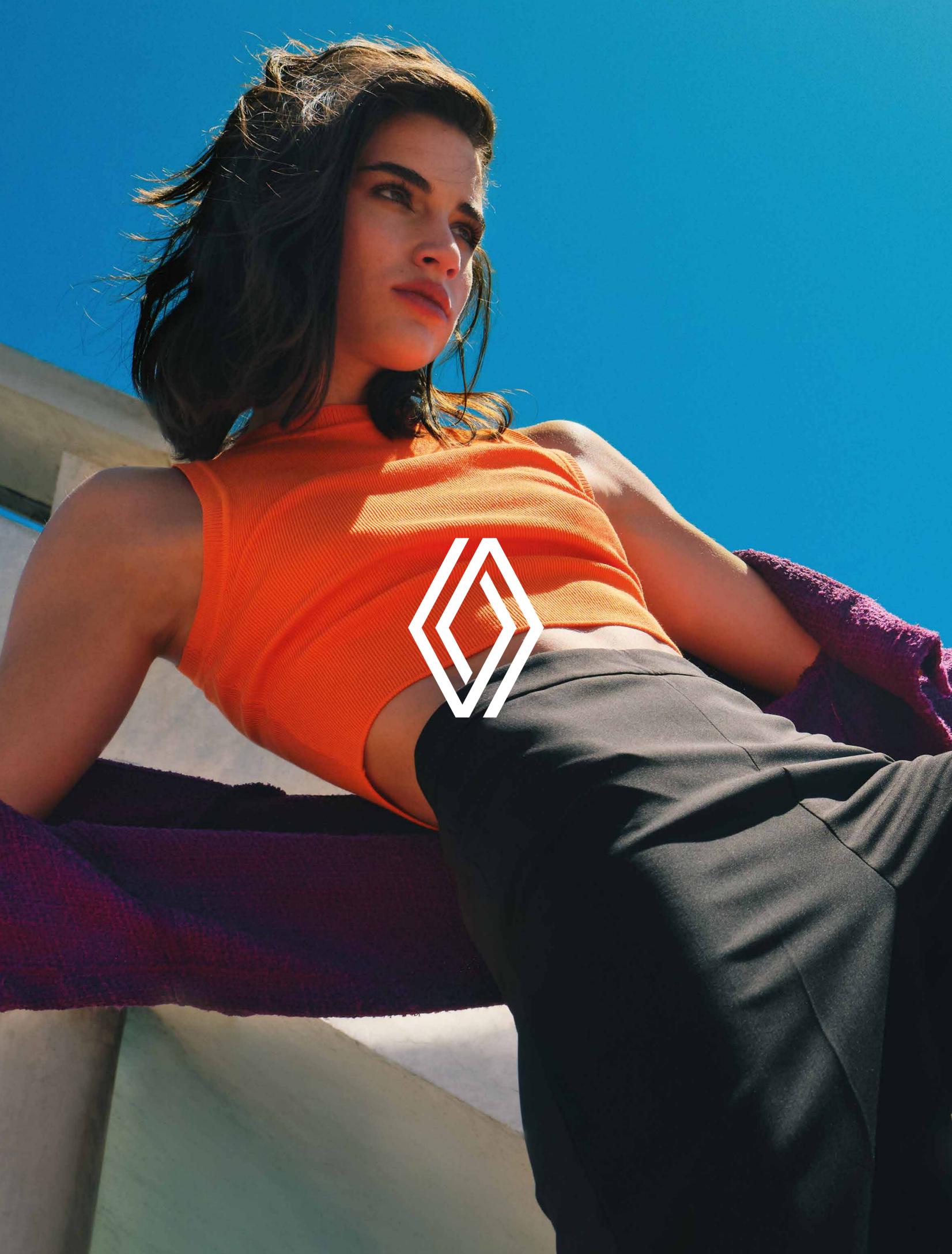
\*La garantía extendida es un producto para los vehículos Renault que tengan máximo 1 año a partir de la fecha de entrega del vehículo nuevo a su primer propietario y que máximo tengan 10.000 Km recorridos.

## **Renault Seguro:**

La póliza Renault seguro de automóvil esta exclusivamente diseñada para vehículos Renault "Cero kilómetros" que hayan sido adquiridos en la Red de concesionarios Renault a nivel nacional.

Con Renault Seguro podrás acceder a valores agregados en: Primas, coberturas, asistencias, talleres, repuestos y servicio posventa.

**descubre más sobre Renault Care Services.**



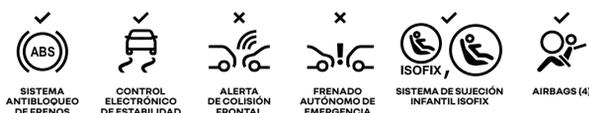
Las imágenes que se encuentran en este catálogo son de referencia. Las versiones comercializadas en Colombia pueden variar en diseños, accesorios y acabados.

La información contenida en este catálogo corresponde a vehículos modelo 2024. Garantía de fábrica: Renault le ofrece una amplia garantía de 2 años (contados a partir de la entrega del vehículo a su primer propietario) o 50.000 km (lo primero que ocurra). Renault Asistencia: El cliente puede solicitar el servicio de grúa en caso de una avería inmovilizante o de un accidente a la línea Renault Asistencia 01 8000 519 333, opción 1; a nivel nacional. Este servicio es gratuito durante el período de garantía de fábrica. Consulte las condiciones de este servicio en el Manual de Garantía de su vehículo. Promesa de suministro de repuestos por el término establecido en la ley. Garantía de la reparación y repuestos: 1 año. Revisiones de mantenimiento cada 10.000 km o 1 año (lo primero que ocurra). La presente publicación ha sido diseñada para que su contenido sea exacto y esté actualizado en su fecha de impresión. Dentro de su política de mejora continua de los productos, Renault se reserva en todo momento el derecho de realizar modificaciones en las especificaciones, en los vehículos y accesorios descritos y representados. Dichas modificaciones se notificarán a los concesionarios Renault en la mayor brevedad posible. Por favor, verifique en su concesionario más cercano las especificaciones vigentes para el momento. Este catálogo aplica únicamente para la República de Colombia. Debido a las limitaciones de las técnicas de impresión, los colores reproducidos en el presente documento pueden diferir ligeramente de los colores reales de pintura o de materiales de equipamiento interior. La reproducción bajo cualquier forma o por cualquier medio de toda o parte de la presente publicación está prohibida sin la previa autorización por escrito de Renault. Renault Sandero en: [www.renault.com.co](http://www.renault.com.co).

Renault recomienda



vehículo corresponde a Renault Sandero Zen modelo 2024



[regresa al menú principal →](#)

[menú ↑](#)